

La calidad de la calefacción a condensación, sin renunciar al confort del agua caliente ACV



LA TECNOLOGÍA INTELIGENTE

La Prestige está equipada de serie con una regulación electrónica ACV/MCBA (Microprocessor Burner Automático). Esta regulación electrónica garantiza el funcionamiento del quemador (puesta en marcha, seguridad, regulación, etc.) en función de las necesidades de calefacción.



Prestige®

50-75-120

CALDERAS MURALES DE CONDENSACIÓN A GAS Y EN ACERO INOXIDABLE

Intercambiador en acero inoxidable

Resistencia sin igual a la corrosión

Volumen de agua óptimo para un funcionamiento más estable

Peso reducido

Quemador de pre-mezcla y modulante

Funcionamiento muy silencioso y de bajas emisiones polucionantes

Configurables en cascada de 100 a 960 kW, para instalaciones centrales tanto al interior como en el exterior

Mantenimiento reducido

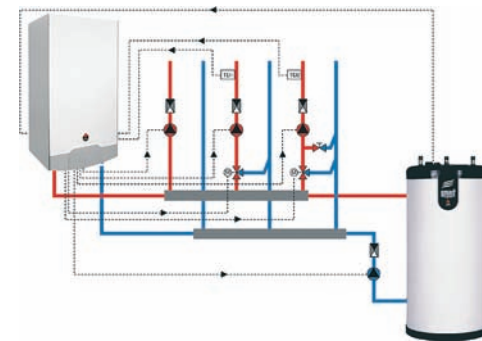
CLASE NOx 5

Rendimiento excepcional



La caldera Prestige, combinada con los acumuladores SMART o con los generadores autónomos de agua caliente HEAT MASTER ACV, ofrecen el confort de un sistema de calefacción con un gran rendimiento, garantizando una utilización de agua caliente inagotable.

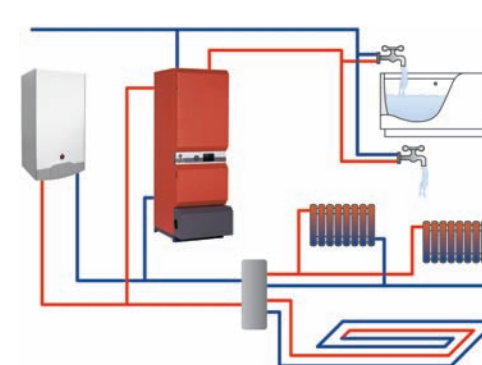
PRESTIGE & ACUMULADORES SMART



Para satisfacer todas las necesidades de confort sanitario, es posible combinar la Prestige con la amplia gama de acumuladores TANK IN TANK, de ACV desde los 90 a 1000 litros. Agua caliente a discreción con todas las ventajas del acero inoxidable y la fácil regulación.

La temperatura en el interior del acumulador es tomada mediante una sonda de control NTC directamente unida con la unidad de control de la Prestige, controlando el circuito de calefacción, a la vez que la carga del acumulador. Con la Prestige combinada con los acumuladores SMART el servicio de agua caliente queda siempre cubierto.

PRESTIGE & HEAT MASTER®



Para todos los servicios de agua caliente sanitaria y con una gran potencia para calefacción, ACV propone combinar la Prestige con un generador autónomo Heat Master. La caldera Prestige satisface casi todas las necesidades de calefacción, mientras que el Heat Master proporciona agua caliente a discreción.

Además, la función del Heat Master podrá ser aprovechada para calefacción en los periodos especialmente fríos, reduciendo la potencia instalada, para la mayoría del tiempo de utilización, quedando el sistema listo para ser utilizado en aquellos periodos especiales. Ello garantiza el funcionamiento constante de la Prestige a su pleno rendimiento a la vez que un gran servicio en sanitaria queda cubierto por el Heat Master. Esta combinación garantiza la máxima optimización del rendimiento a la vez que la máxima seguridad en el funcionamiento.

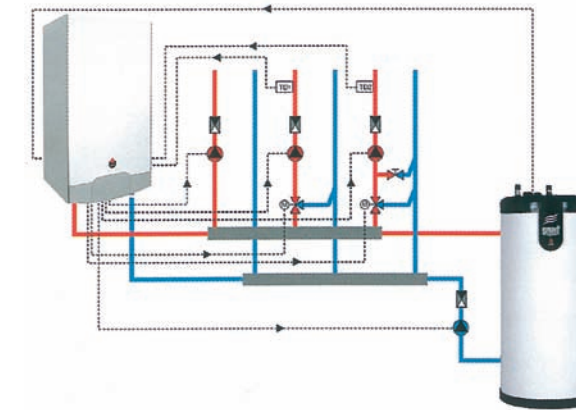


Las necesidades de calefacción son variantes durante todo el transcurso de la jornada y la potencia requerida es frecuentemente limitada a la necesaria del mantenimiento de la temperatura de ambiente. La Prestige se adecua a estas necesidades inconstantes y modula automáticamente la potencia reduciendo el consumo al mínimo de los ciclos de para/marcha (menos desgaste de todos los componentes) funcionando en base a las necesidades reales, optimizando su rendimiento.

ACV ofrece las soluciones de regulación climáticas para cada necesidad.

La centralita de regulación y de serie ACV/MCBA permite el control climático con sonda de temperatura externa y/o termostato de ambiente.

Opcionalmente, ACV propone el sistema de regulación integrada CONTROL UNIT, una regulación que combina con la MCBA permitiendo el funcionamiento en cascada de las calderas Prestige a la vez que la regulación climática de varios circuitos para calefacción y producción de agua caliente sanitaria (prioridad activable).



DISTRIBUIDOR



excellence in hot water

Albin Trotter y ACV Ltda.
SAN PABLO, Nº 3800
QUINTA NORMAL
SANTIAGO - CHILE
TEL/ FAX.: 772 9262 - 772 9263
772 0169
E-MAIL: contacto@atrotteracv.cl
www.albinrotteracv.cl
www.acv.com
Productos exhibidos en catálogo sujetos a cambios sin previo aviso por parte del fabricante



Prestige® 50-75

Prestige® 120



excellence in hot water

Prestige®

50-75-120

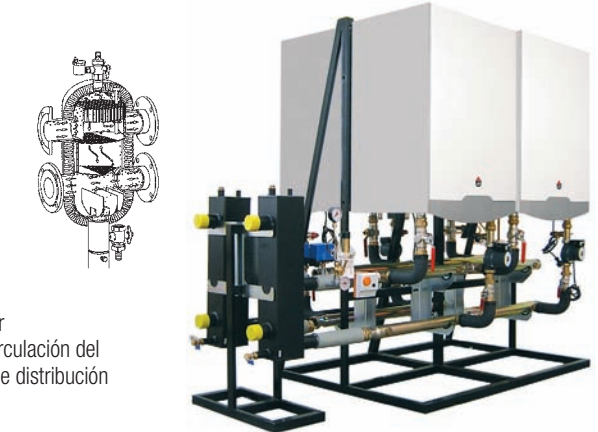
CASCADA PRE-MONTADA PARA INSTALACIONES AL EXTERIOR

Una auténtica central térmica completa con regulación y control de la cascada, conexiones hidráulicas, conexiones de gas y cableado eléctrico integrado, homologada ISPEL y con certificado CE.



COMPENSADOR HIDRÁULICO MULTIFUNCIONES

El compensador-separador tiene por misión la de independizar el calor generado por la cascada de calderas y la de la distribución del calor generado por las mismas, logrando una gran fluidez de circulación del agua para cada uno de los circuitos, tanto de distribución como de generación.



Prestige®

50-75-120

4 BUENAS RAZONES PARA ELEGIR UNA INSTALACIÓN EN CASCADA

UN CORAZÓN EN ACERO INOXIDABLE

El corazón de la Prestige es su novedoso y original intercambiador de calor en acero inoxidable. Éste ha sido desarrollado especialmente para esta aplicación apoyada sobre la experiencia de ACV con más de 80 años en la fabricación de calderas y generadores de agua caliente construidos en acero inoxidable.

Los gases de la combustión se canalizan verticalmente por los tubos del intercambiador; los humos se condensan en la parte baja, intercambiando la totalidad de la energía generada por la combustión, logrando que el rendimiento de la Prestige sea particularmente elevado.

RESISTENCIA A LA CORROSIÓN INIGUALABLE

El acero inoxidable ofrece una resistencia inigualable a la corrosión y a los aditivos propios de las instalaciones. La aleación utilizada resiste perfectamente a la acidez de los condensados incluyendo la presencia del azufre aparecido en la combustión del gas natural o gas propano.

LARGA DURACIÓN Y MANTENIMIENTO REDUCIDO

El intercambiador de la Prestige es autolimpiante; en condiciones de condensación, el recorrido de los condensados limpia constantemente los turbuladores de humos de los residuos de la combustión. De esta manera, la caldera mantiene su elevado rendimiento en el tiempo, limitando las intervenciones de mantenimiento a los controles periódicos de rutina.

ÓPTIMO VOLUMEN DE AGUA PARA UN FUNCIONAMIENTO MAS ESTABLE

Gracias al diseño de los turbuladores de humos completamente sumergidos dentro del intercambiador de acero inoxidable de la Prestige, se optimiza el intercambio comparándolo con un intercambiador de agua de tubos tradicional. El mayor contenido de agua de la caldera estabiliza la temperatura de la misma y reduce al mínimo el riesgo de sobrecalentamiento, frecuente en otras calderas de menor capacidad de agua.

RENDIMIENTO ELEVADO

La particular geometría de los turbuladores de humos ha sido desarrollada para obtener un intercambio óptimo en toda la longitud del intercambiador. La Prestige obtiene un rendimiento excepcional y constante durante todo su tiempo de funcionamiento, sin ningún riesgo en su intercambiador, que gracias a su reducida pérdida de carga, permite un bajo consumo energético.

PESO REDUCIDO

La homogeneidad del acero inoxidable, conjuntamente con la excepcional resistencia propia de su intercambiador, permite limitar netamente el espesor de las paredes de la Prestige. Concretamente, el peso de la Prestige es inferior al peso de un intercambiador de aluminio a igualdad de potencia.

Quemador a gas de pre-mezcla, modulante BG 2000 M

Quemador equipado con una rampa metálica (NIT) que reduce considerablemente las emisiones de NOx, mejora la duración del quemador y aumenta la cantidad de energía transmitida por radiación, favoreciendo un mejor intercambio térmico, incluso a baja carga, con funcionamiento silencioso, siempre con la máxima seguridad y con una puesta en marcha fácil de regular y con sencillo mantenimiento.

La modulación ofrece las siguientes ventajas:

- Reducción del número de ciclos de paro/marcha
- Mejora del rendimiento energético global
- Reducción de las emisiones nocivas (NOx, CO)
- Aumento de la vida del quemador
- Reducción de los costes de mantenimiento.

Intercambiador de humos/agua en acero inoxidable

Intercambiador de humos/agua autolimpiante, de inmersión total y en acero inoxidable.

Seguridad contra falta de agua

Presostato de bloqueo de la caldera, en el caso de que la presión del agua de la caldera fuera insuficiente.

CONFIGURACIÓN EN CASCADA

Las Prestige están concebidas para ser montadas en cascada, consiguiendo una modulación desde el 25% de la potencia mínima de cada caldera hasta el 100% de la potencia máxima de la cascada. De esta forma, el rendimiento es óptimo y las emisiones quedan reducidas al mínimo cumpliendo a la vez con todas las necesidades de calefacción. Este sistema modular, de fácil instalación, gracias a unos conjuntos hidráulicos especiales de ACV, es particularmente indicado en aquellas instalaciones de potencias medias y grandes, en donde las necesidades térmicas pueden ser variantes, por su utilización, climatología, etc. Máximo rendimiento y mínimo consumo energético son posibles, gracias a la regulación electrónica de serie, complementada por la unidad de control, de muy sencilla instalación, que permitirá regular la cascada de todas las unidades que la componen.

Sonda de humos

Sonda de temperatura de humos de serie. La chimenea de humos puede ser en acero inoxidable y también en polipropileno.

Presostato de gas

En el caso de una bajada de presión de gas (por ejemplo, trabajos exteriores) este dispositivo bloquea a la caldera justo en el momento de la bajada de presión.

Regulación electrónica ACV/MBCA

El panel de mandos en donde se encuentra la regulación MCBA, gira sobre una bisagra para facilitar el acceso a los componentes y al interior de la caldera

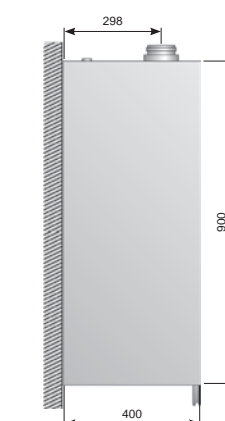
Panel de mandos

Con fácil regulación para el usuario

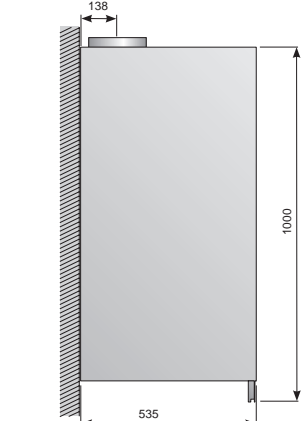
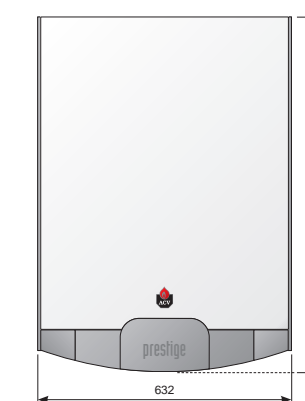
| Modelos | | PRESTIGE 50 | PRESTIGE 75 | PRESTIGE 120 |
|--|-------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|
| Combustible | | Gas Natural Gas Propano | Gas Natural Gas Propano | Gas Natural Gas Propano |
| Caudal calorífico máx./mín. | kW | 49,9/15 | 72/18,3 | 120/37 |
| Potencia útil máx./mín. 80/60°C (P.C.I.) | kW | 48,4/14,7 | 69,9/17,9 | 116,6/36,3 |
| Rendimiento útil (pot. máx.) 80/60°C | % | 97 | 97 | 97 |
| Rendimiento útil (30% de carga EN667) | % | 107,8 | 107,8 | 107,9 |
| Presión máxima de servicio | bar | 4 | 4 | 4 |
| Temperatura máxima de utilización | °C | 90 | 90 | 90 |
| Pérdida de carga del intercambiador | mbar | 30 | 74 | 75 |
| Pérdida de carga salida de humos | pa | 150 | 150 | 150 |
| Contenido de agua | L | 20 | 17 | 28 |
| Diámetro salida humos / aspiración aire | Ø | 100/150 | 100/150 | 150/100 |
| NOx | ppm | 29 | 28 | 22 |
| Clase NOx según EN-483 | 1 : 5 | 5 | 5 | 5 |
| Conexión calefacción | Ø | 1 1/4" | 1 1/4" | 1 1/2" |
| Conexión gas | Ø | 1" | 1" | 1" |
| Peso en vacío | kg | 54 | 58 | 83 |

DIMENSIONES

Prestige 50-75



Prestige 120



1 MÓDULO Y MODULACIÓN

Una instalación de calderas en cascada permite obtener una adaptación gradual y extremadamente precisa de la potencia, en función de la demanda de calor, obteniendo una eficiencia mejor y un confort más elevado.

2 RENDIMIENTOS ELEVADÍSIMOS Y LARGA DURACIÓN

La instalación en cascada trabaja siempre de modo optimizado, con calderas que operan con carga parcial, garantizando el máximo rendimiento y un menor desgaste de los componentes, a la vez que una vida prolongada.

3 CONTINUIDAD DEL FUNCIONAMIENTO

Un sistema de instalación de calderas en cascada asegura un servicio permanente en caso de una anomalía en alguna de las calderas, y facilita las operaciones de mantenimiento, que pueden ser realizadas incluso con la instalación en funcionamiento.

4 La instalación está realizada con calderas murales compactas y ligeras, por lo que los espacios ocupados son mínimos, con la posibilidad de instalar grandes potencias en espacios reducidos.